

ชื่อโครงการ : ชุดตรวจสอบความถูกต้องของบรรจุภัณฑ์ขวดน้ำอัดโนมิติ  
 คณะผู้จัดทำ : นายจิรพงศ์ บุญผ่อง รหัสประจำตัวนักศึกษา 32-6341040504  
 : นายธนพัฒน์ ไพศาล รหัสประจำตัวนักศึกษา 32-6341040509  
 อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ : นายธานี นาคเลี้ยง  
 : ดร.เกษตร เมืองทอง  
 วิทยานิพนธ์ : เทคโนโลยีบัณฑิต สาขา เทคโนโลยีไฟฟ้า(ต่อเนื่อง)  
 สถาบันการอาชีวศึกษาภาคเหนือ 4  
 ปีที่สำเร็จ : วิทยาลัยเทคนิคพิจิตร ปีการศึกษา 2564

**บทคัดย่อ**

เนื่องจากปัจจุบันโรงงานผลิตบรรจุภัณฑ์ยังมีขั้นตอนที่มากมายในการผลิตออกมาแต่ละขวด อาจสมบูรณ์ การใช้แรงงานมนุษย์ ในการตรวจสอบนั้นมักจะมีขีดจำกัดและไม่แม่นยำมากพอในการที่จะตรวจสอบหาความผิดพลาดทำให้ไม่ได้มาตรฐานที่ตั้งไว้ ส่งผลให้การตรวจสอบคุณภาพ ของบรรจุภัณฑ์ที่ผลิตออกมานั้นไม่ได้มาตรฐานตามที่ตั้งไว้ จำเป็นต้องลงทุนนำเครื่องจักรเข้าเทคโนโลยี การตรวจสอบ คุณภาพจากต่างประเทศ ซึ่งทำให้มีต้นทุนที่สูง ดังนั้นคณะผู้จัดทำได้คิดค้นโครงการชุด ตรวจสอบความถูกต้องของบรรจุภัณฑ์ขวดน้ำอัดโนมิติ โดยมีเอกสารที่เกี่ยวข้องได้แก่ แมชชีนวิชั่น การประมวลผลภาพ โปรแกรมแลปวิว เอ็นไอวีซีบีวีเตอร์ออโตเมตติคอินสเปกชัน การควบคุมคุณภาพ เครื่องอุตสาหกรรม ตัวปรับความเร็วมอเตอร์ มอเตอร์เกียร์ 12 โวลต์/ดีซี บอร์ดอาร์ดุยโนอูโนอาร์ 3 โวลต์อินฟาเรดออบสตาเคิลดิเทคชั่นเซนเซอร์ โดยมีขั้นตอนดำเนินโครงการอาศัยรูปแบบหลักการ PO Model ประกอบด้วย ขั้นที่ 1. ขั้นปัจจัยนำเข้า (Input : I) เพื่อออกแบบโครงการกระบวนการ ขั้นที่ 2. ขั้นตอนกระบวนการสร้าง (Process : P) เพื่อดำเนินการตามโครงการ และขั้นตอนสุดท้าย ขั้นที่ 3. ขั้นผลผลิต (Output : O) เพื่อทดสอบพร้อมประเมินผลสัมฤทธิ์ตามวัตถุประสงค์ของโครงการ ที่ตั้งไว้ 1. เพื่อสร้างชุดตรวจสอบความถูกต้องของบรรจุภัณฑ์ขวดน้ำอัดโนมิติซึ่งมีลักษณะเป็นความ กว้าง 50 เซนติเมตร ความยาว 50 เซนติเมตร ความสูง 80 เซนติเมตร ชุดตรวจสอบความ ถูกต้องของบรรจุภัณฑ์ขวดน้ำอัดโนมิติจะมีมอเตอร์เป็นตัวหมุนฐานชิ้นงานเพื่อให้ชิ้นงานหมุนผ่าน เซนเซอร์ตรวจจับวัตถุและผ่านกล้องอุตสาหกรรมเพื่อให้กล้องอุตสาหกรรมถ่ายภาพแล้วประมวลผล ภาพถ่ายของชิ้นงานออกมา 2. เพื่อหาประสิทธิภาพชุดตรวจสอบความถูกต้องของบรรจุภัณฑ์ขวดน้ำ อัดโนมิติ โดยการทดลองจำนวน 25 รอบ ขวดที่ 1,2,4 จะเป็นขวดที่ปกติขวดที่ 3 จะเป็นขวดที่ไม่ปกติ เพื่อทดสอบค่าความถูกต้องของชุดตรวจสอบความถูกต้องของบรรจุภัณฑ์ขวดน้ำ จากการทดสอบ พบว่าทำการตรวจสอบถูกต้องได้จำนวน 23 รอบคิดเป็น 92% ความเร็วในการตรวจสอบ 1 รอบ ต่อ เวลา 6 วินาที