

# วิทยาลัยเทคนิคกำแพงเพชร

โครงการพัฒนาทักษะวิชาชีพ  
ของนักศึกษาหลักสูตรเทคโนโลยีบัณฑิต  
(ทล.บ.)

ปีการศึกษา 2566

❖ สาขาวิชาเทคโนโลยีการผลิต (ต่อเนื่อง)

แบบสรุปรายชื่อผลงานโครงการพัฒนาทักษะวิชาชีพ

ปีการศึกษา ๒๕๖๖

ชื่อสถานศึกษา.....วิทยาลัยเทคนิคกำแพงเพชร

สาขาวิชา.....เทคโนโลยีการผลิต (ต่อเนื่อง)

ชื่อผลงาน	ชื่อ - สกุล นักศึกษา	ชื่อ - สกุล อาจารย์ที่ปรึกษาผลงาน	ประเภทของผลงาน (✓)			สถานที่ เผยแพร่ และการนำผลงานไปใช้ประโยชน์ (เช่น ระดับชาติ ระดับภาค ระดับจังหวัดสถานศึกษา หน่วยงาน ชุมชน สถานประกอบการ ฯลฯ)
			งานวิจัย/ งานวิชาการ	งาน สร้างสรรค์/ สิ่งประดิษฐ์	เทคโนโลยี/ นวัตกรรม	
การตรวจสอบการทำงานเพื่อควบคุมคุณภาพและลดของเสียจากการผลิตด้วยการใช้ App Sheet ทั้งในส่วนจำกัดลิ้มเชิงแสง	นายอัศวพงษ์ ศรีสำโรง	นายวัชรณ ขอพรงกลาง นางสาวสุภาวษา สวาทพงษ์	✓			เผยแพร่โดยการนำเสนอให้ครูประจำสาขาวิชาเทคโนโลยีการผลิต (ต่อเนื่อง) วิทยาลัยเทคนิคกำแพงเพชร และ สถานประกอบการห้างหุ้นส่วนจำกัดลิ้มเชิงแสง จังหวัดนครสวรรค์
ลดการสูญเสีย 7 waste	นายศุภกมล หมาวงษ์	นายวัชรณ ขอพรงกลาง นายรัฐดิกรรณ์ ศรีสวัสดิ์	✓			เผยแพร่โดยการนำเสนอให้ครูประจำสาขาวิชาเทคโนโลยีการผลิต (ต่อเนื่อง) วิทยาลัยเทคนิคกำแพงเพชร และ สถานประกอบการห้างหุ้นส่วนจำกัดลิ้มเชิงแสง จังหวัดนครสวรรค์
การออกแบบผังโรงงานและปรับปรุงกระบวนการผลิตเครื่องตัดหญ้า	นายธีระศักดิ์ บัวเรียน	นายวัชรณ ขอพรงกลาง นายสมบัติ จิวทา	✓			เผยแพร่โดยการนำเสนอให้ครูประจำสาขาวิชาเทคโนโลยีการผลิต (ต่อเนื่อง) วิทยาลัยเทคนิคกำแพงเพชร และ สถานประกอบการห้างหุ้นส่วนจำกัดลิ้มเชิงแสง จังหวัดนครสวรรค์

\* \*หมายเหตุ : - สถานี่เผยแพร่ และการนำผลงานไปใช้ประโยชน์ แนนเอกสารหรือหลักฐานการเผยแพร่ผลงานนั้นๆ มาพร้อมหนังสือตอบรับดังกล่าวนี้ด้วย

ชื่อโครงการวิจัย	: การตรวจสอบการทำงานเพื่อควบคุมคุณภาพ และลดของเสียจากการผลิตด้วย การใช้ AppSheet
ชื่อผู้วิจัย	: อัครพงษ์ ศรีสำโรง
อาจารย์ที่ปรึกษา	: อาจารย์ วัชรณ ขอพรกลาง
สาขาวิชา	: เทคโนโลยีการผลิต (ต่อเนื่อง)
ปีที่ทำการวิจัย	: 2566

### บทคัดย่อ

เนื่องจากปัจจุบัน ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลี้มเชียงใหม่ ประสบปัญหาเกี่ยวกับการตรวจสอบชิ้นงานในระบบ QC จึงทำให้การทำงานหรือการประกอบชิ้นงานเกิดปัญหาชิ้นงานไม่ได้ขนาดตามแบบที่ทำเอาไว้ ทางกลุ่มนักศึกษาจึงได้มีการนำเสนอโครงการ การตรวจสอบชิ้นส่วนภายในโรงงาน โดยการตรวจสอบผ่านแอปพลิเคชันที่กลุ่มนักศึกษาได้มีการสร้างแอปพลิเคชันขึ้นมา โดยการสร้างแอปพลิเคชันนั้นเป็นกลุ่มนักศึกษาจากทาง มหาวิทยาลัยราชภัฏนครสวรรค์ ส่งต่อให้นักศึกษา วิทยาลัยเทคนิคกำแพงเพชร เป็นผู้ปฏิบัติใช้ในการทำงานหรือทำการตรวจสอบระบบของแอปพลิเคชัน โดยแอปพลิเคชันนั้นมีชื่อว่า AppSheet เป็นแอปพลิเคชันที่สามารถตรวจสอบชิ้นส่วนภายในโรงงาน

ผู้ที่สามารถใช้แอปพลิเคชันนี้ได้ต้องอยู่ภายใน ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลี้มเชียงใหม่ เพราะในแอปพลิเคชันนี้ทำขึ้นมาเพื่อใช้ในการตรวจสอบชิ้นส่วนอะไหล่ภายในโรงงานเท่านั้น เพราะภายในแอปพลิเคชันมีข้อมูลของทางโรงงานอยู่ จึงไม่สามารถนำไปเปิดเผยภายนอกได้ การสร้างแอปพลิเคชันนี้ขึ้นมา ทำให้การตรวจสอบขนาดชิ้นส่วนอะไหล่มีระบบมากยิ่งขึ้น จากเดิมที่ใช้เอกสารตรวจสอบในการตรวจสอบ เพราะแอปพลิเคชันนี้สามารถเชื่อมต่อกับโทรศัพท์ ทำให้การใช้งานทำงานได้สะดวกสบายมากยิ่งขึ้นและยังพกพาได้ง่ายอีกด้วย

ชื่อโครงการวิจัย	: ลดการสูญเสีย 7 Waste
ชื่อผู้วิจัย	: ศุภสิทธิ์ มหาวงษ์
อาจารย์ที่ปรึกษา	: อาจารย์ วัชรณ ขอพรกลาง
สาขาวิชา	: เทคโนโลยีการผลิต (ต่อเนื่อง)
ปีที่ทำการวิจัย	: 2566

#### บทคัดย่อ

เนื่องจากปัจจุบัน ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิ้มเชียงเส็ง ประสบปัญหาเกี่ยวกับการสูญเสียภายในโรงงานที่ไม่จำเป็น และสิ้นค้าไม่ได้มาตรฐาน 100 เปอร์เซ็นต์ ทางกลุ่มนักศึกษาจึงได้มีการนำเสนอโครงการ การตรวจสอบการสูญเสียที่ไม่จำเป็นภายในโรงงาน โดยการตรวจสอบเป็นการเดินตรวจเช็คและทำแบบ ประเมินให้พนักงานภายในสถานประกอบการ โดยการจัดทำโครงการวิจัยครั้งนี้เป็นนักศึกษาจากทางจาก วิทยาลัยเทคนิคกำแพงเพชร เป็นผู้ดำเนินงานวิจัยและตรวจสอบการสูญเสียภายในสถานประกอบการ

เมื่อทำการตรวจเช็คลดความสูญเสียภายในสถานประกอบการเสร็จ ทำงานตรวจเช็คคุณภาพการทำงานภายในสถานประกอบการ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิ้มเชียงเส็ง เพื่อให้ได้ความเร็วในการผลิต ไม่เกิดจุดคอขวด และสิ้นค้าได้คุณภาพมาตรฐาน 100 เปอร์เซ็นต์

ชื่อเรื่อง	การออกแบบผังโรงงาน และปรับปรุงกระบวนการผลิตเครื่องตัดหญ้า
ผู้วิจัย	นายธีระศักดิ์ บัวเรียน
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์วัชรณ ขอพรกลาง
ปริญญา	วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต
สาขาวิชา	เทคโนโลยีการผลิต(ต่อเนื่อง)
มหาวิทยาลัย	วิทยาลัยเทคนิคกำแพงเพชร
ปีที่พิมพ์	2565

### บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อแก้ปัญหาระยะทางและเวลาในการเคลื่อนที่ของโรงงานผลิตเครื่องจักรทางการเกษตร โดยศึกษาเฉพาะสายการผลิตเครื่องตัดหญ้าของโรงงานผลิตเครื่องจักรทางการเกษตร ศึกษาปัญหาและข้อจำกัดของผังการผลิตเครื่องตัดหญ้า ศึกษาผังโรงงานในส่วนของสายการประกอบเครื่องตัดหญ้า วิเคราะห์สาเหตุของปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อเส้นทางการไหลการผลิตเครื่องตัดหญ้าเปรียบเทียบกับผังโรงงานแบบเดิมและผังโรงงานที่ได้รับการปรับปรุง วัตถุประสงค์ของงานวิจัย คือ ออกแบบผังโรงงานใหม่ เพื่อลดระยะทางและเวลาในการขนส่ง ดังนั้นการออกแบบผังโรงงานที่ขึ้นอยู่กับผังกระบวนการเฉพาะนั้นไม่เพียงพอ พื้นฐานของการแก้ไขปัญหานี้คือ การนำการจำลองด้วยคอมพิวเตอร์เข้ามาช่วยจำลองสถานการณ์เพื่อให้ได้ผลเร็วขึ้น การศึกษาในครั้งนี้ได้มีการประยุกต์ใช้โปรแกรมการจำลองแบบคอมพิวเตอร์ซึ่งได้แก่ โปรแกรม Promodel จำลองเส้นทาง ผลจากการจำลองสถานการณ์ทางคอมพิวเตอร์ด้วยโปรแกรม Promodel ได้ผลว่าการออกแบบผังโรงงานแบบใหม่ ทำให้ลดระยะทางได้ 36% และลดเวลาในการเคลื่อนที่ได้ 30%